

Katalog



Germany



PT. AKS TOOLS
Abrasives - Knives - Saw



DAFTAR ISI

- 01 : Proses Pembuatan
- 03 : Technical Info
- 05 : Ripcut TCT Circular Saw
- 06 : Crosscut TCT Circular Saw
- 07 : Multirip TCT Saw Cooling Element
- 08 : Multirip TCT Saw Wiper Slots
- 09 : Multirip TCT Saw for Barecore
- 10 : MDF TCT Circular Saw
- 11 : Plywood TCT Circular Saw
- 12 : Scoring TCT Circular Saw
- 13 : Alumunium / Non Ferrous
TCT Circular Saw
- 13 : TCT Steel Saw
- 14 : Profil Perusahaan



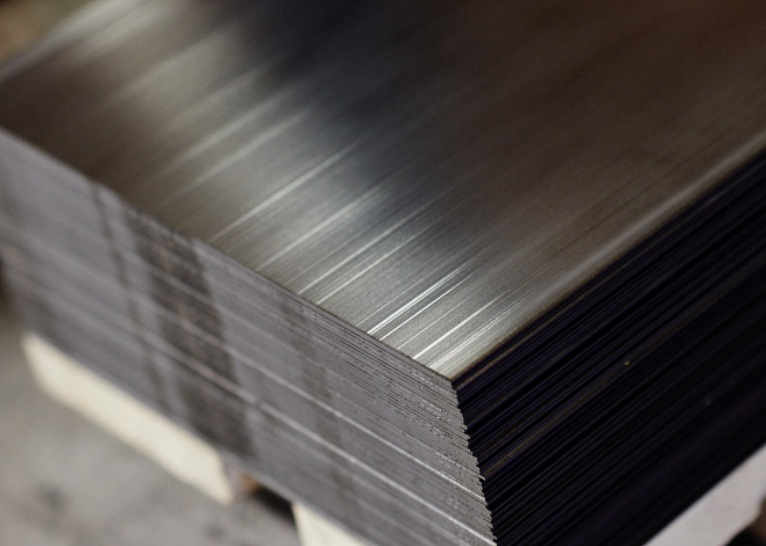
Introduction

Gergaji circular AKM kami hanya bersumber dari produsen terbaik dunia untuk memastikan bahwa gergaji yang digunakan pelanggan kami selalu berkualitas tinggi untuk meningkatkan efisiensi dan hasil pekerjaan mereka.

Apa rahasia gergaji circular AKM kami selalu unggul dalam kualitas? Jawabannya terletak pada perkembangan terus-menerus yang selalu didukung oleh adaptasi teknologi terkini dan akumulasi pengalaman berjam-jam yang tak terhitung jumlahnya untuk sepenuhnya beradaptasi dengan kebutuhan pasar. Selain itu, dengan menggunakan teknologi terbaru dan otomatis, setiap gergaji dapat diproduksi dengan biaya serendah mungkin tanpa mengorbankan sedikitpun kualitas. Portofolio gergaji circular AKM yang luas mencerminkan ambisi kami untuk memenuhi industri kayu dan logam.

Proses Pembuatan

Gergaji circular AKM kami diproduksi menggunakan standar tertinggi untuk memberikan pelanggan gergaji bundar terbaik untuk pekerjaan mereka:

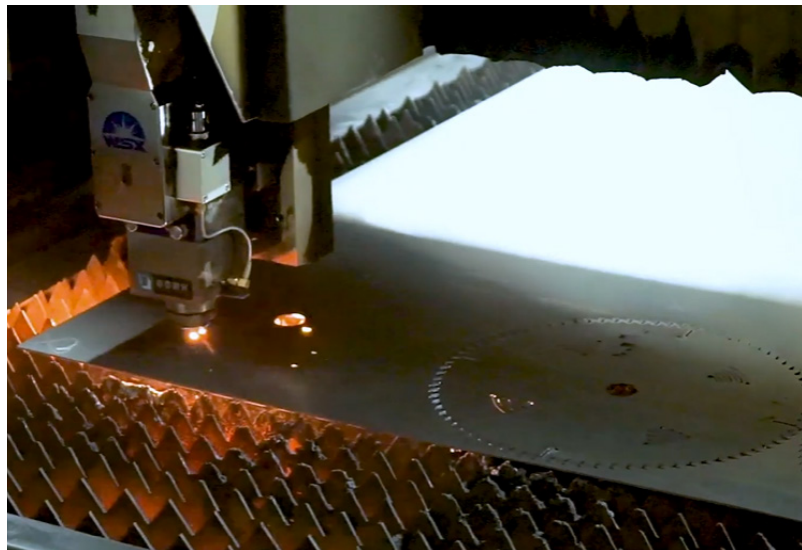


Bahan Berkualitas

Baja yang digunakan pada gergaji circular AKM kami memiliki kualitas terbaik. Dengan bahan baku baja yang terlalu keras, keretakan dapat terjadi jika terkena tegangan tinggi, tetapi di sisi lain, bahan baku baja yang terlalu lunak cenderung menekuk karena tekanan dari sisi samping.

Laser Cutting

Proses awal dalam pembuatan gergaji circular AKM adalah memotong bentuk gergaji menggunakan teknologi laser cutting. Ini memungkinkan untuk membentuk gergaji dalam pengukuran paling presisi.



Heat Treatment

Gergaji circular AKM perlu menjalani proses heat treatment dimana sifat fisik baja diubah untuk membuat material menjadi lebih keras dan memungkinkan material untuk menahan gaya yang dihasilkan selama pemotongan. Bahan dipanaskan sampai suhu yang sangat tinggi kemudian didinginkan dengan cepat. Proses ini dikenal sebagai Hardening. Setelah Hardening, gergaji perlu melalui proses Tempering untuk mengurangi kekerasan dan meningkatkan ketangguhan gergaji lalu didinginkan perlahan hingga mencapai suhu ruangan.



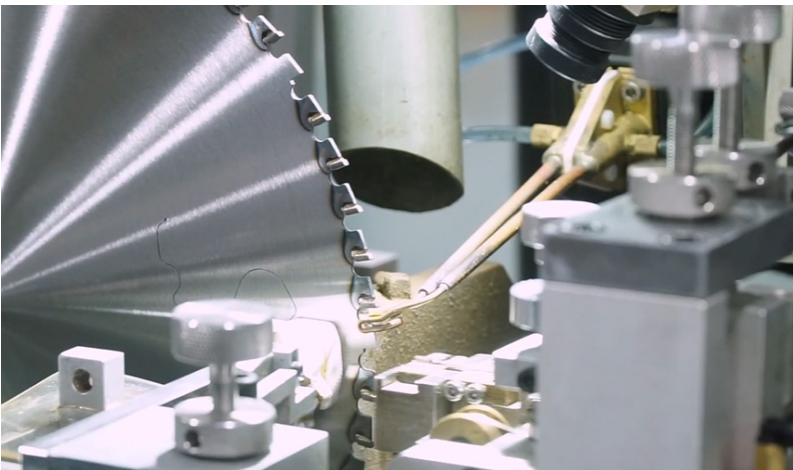


Straightening & Tensioning

Straightening & Tensioning memastikan bahwa mata gergaji Circular AKM bekerja dengan stabil selama pemotongan sehingga memberikan umur yang lebih lama pada gergaji AKM.

Grinding & Polishing

Gergaji Circular AKM disamaratakan hingga ketebalan yang dibutuhkan dan untuk memastikan dimensi gergaji yang seragam. Pemolesan mata gergaji bundar AKM dilakukan pada mesin pemoles otomatis sepenuhnya.



Tipping

TCT Tipping ke badan gergaji dilakukan secara otomatis oleh mesin yang dikendalikan komputer sepenuhnya untuk memastikan kualitas ikatan dan keseragaman penempatan mata TCT.

Sharpening

Penajaman gergaji Circular AKM dilakukan pada mesin gerinda yang dikendalikan oleh sistem CNC menggunakan diamond wheel.



Technical info

Kecepatan maksimum yang disarankan untuk rotasi gergaji

RPM maksimum yang sering dicantumkan pada gergaji mengacu pada kecepatan rotasi aman maksimum untuk mata gergaji tertentu – bukan kecepatan pemotongan optimal. Berputar lebih cepat dari RPM Maksimum dapat menyebabkan mata gigi lepas dari badan gergaji atau dapat menyebabkan gergaji patah.

Secara umum, material yang lebih keras dan gergaji yang lebih tebal memerlukan kecepatan yang lebih lambat, sedangkan material yang lebih lembut dan gergaji yang tipis memungkinkan kecepatan yang lebih cepat

Kecepatan potong optimal berdasarkan material

Kayu Lunak	50 to 90 m/s
Kayu Keras	50 to 80 m/s
Kayu Eksotis	50 to 85 m/s
Kayu Chipboard	60 to 80 m/s
Kayu Joinery	60 to 80 m/s
MDF	30 to 60 m/s
Laminated & Bilaminated	40 to 60 m/s

Diameter Gergaji	Maksimal RPM
80 mm	23,800 RPM
100 mm	19,100 RPM
120 mm	15,900 RPM
125 mm	15,200 RPM
150 mm	10,200 RPM
180 mm	10,600 RPM
200 mm	9,500 RPM
210 mm	9,000 RPM
216 mm	8,800 RPM
250 mm	7,600 RPM
254 mm	7,500 RPM
255 mm	8,000 RPM
270 mm	7,200 RPM
300 mm	6,400 RPM
303 mm	6,300 RPM
305 mm	6,800 RPM
315 mm	6,000 RPM
350 mm	4,800 RPM
355 mm	5,800 RPM
400 mm	4,800 RPM
450 mm	4,200 RPM
500 mm	3,800 RPM
600 mm	3,200 RPM
700 mm	2,800 RPM



Technical info

for profesional woodworkers

TCT teeth

Mata tungsten carbide (TCT) memberi kemampuan pada mata gergaji untuk memotong material dengan mudah, sekaligus memastikan mata gergaji bertahan lama.

Expansion slots

Expansion Slot adalah slot pada circular saw yang dirancang untuk menyebarkan panas dan mencegah deformasi gergaji yang disebabkan oleh panas berlebih.

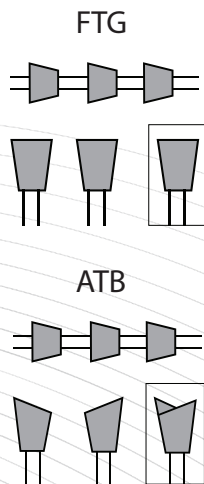
Anti kick back

Anti **kick back** berfungsi untuk mengurangi resiko **kick back** ketika mata gergaji yang berputar mengenai benda kerja dengan cara yang menyebabkan mata gergaji macet di dalam benda kerja dan dapat menyebabkan benda kerja terbang ke arah pengguna.



Ripcut TCT Circular Saw

Gergaji Ripping AKM kami dirancang khusus untuk memotong kayu sesuai dengan alur kayu (atau disebut juga ripcut) sehingga dapat menghasilkan potongan yang rapi secara mudah. **Gullet** atau ruang antar gigi yang besar di gergaji ripping AKM memungkinkan untuk menangani pekerjaan secara skala besar dan menyingkirkan **sawdust**. Gergaji ripping AKM yang dilengkapi dengan anti **kick back** diperuntukkan khusus untuk mengurangi **kick back** pada saat proses pemotongan.



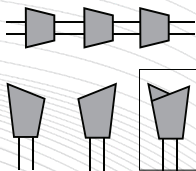
Properti Produk				
Diameter luar (mm)	Lubang as (mm)	Lebar mata/Tebal badan (mm)	Jumlah gigi	Bentuk gigi
250	30	3.0/2.0	24 AKB (Thin)	ATB
	30	3.2	24 AKB	ATB
300	30	3.2	28 AKB	ATB
	30	3.5	16 AKB	FTG
350	30	3.5	32 AKB	ATB
	30	3.5	18 AKB	FTG
400	30	3.5	36 AKB	ATB
	30	3.8	20 AKB (Thin)	FTG
450	30	3.8	40 AKB	ATB
	30	3.8	22 AKB	FTG
500	30	4.0	44 AKB	ATB
	30	4.0	24 AKB (Thin)	FTG
600	30	4.0	40 AKB	ATB
	30	4.0x40	40 AKB	ATB
700	30	4.0	54 AKB	ATB
	30	4.0x40	54 AKB	ATB
700	30	4.2	26 AKB (Thin)	FTG
	30	4.2	46 AKB	ATB
700	30	4.2x40	46 AKB	ATB
	30	4.2	60 AKB	ATB
700	30	4.2x40	60 AKB	ATB

Crosscut TCT Circular Saw

Gergaji Crosscut AKM kami dirancang khusus untuk memotong kayu tegak lurus sesuai dengan alur kayu (atau disebut juga crosscut) sehingga dapat menghasilkan potongan yang rapi secara mudah. Jumlah gigi yang banyak yang terdapat di gergaji crosscut AKM memiliki tujuan menghasilkan pemotongan yang sempurna.



ATB



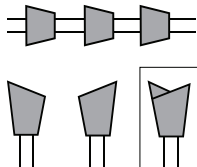
Properti Produk				
	Diameter luar (mm)	Lubang as (mm)	Lebar mata/Tebal badan (mm)	Jumlah gigi
				Bentuk gigi
150	30	2.2	36	ATB
180	30	2.2	40	ATB
	30	3.2	30	ATB
200	30	2.2	36 (Thin)	ATB
	30	2.8	18	ATB
	30	2.8	34	ATB
250	30	3.2	40	ATB
	30	3.2	60	ATB
	30	3.2	80	ATB
300	30	3.2	36	ATB
	30	3.2	48	ATB
	30	3.2	60	ATB
	30	3.2	72	ATB
	30	3.2	96	ATB
	30	3.2	120	ATB
305	30	3.0/2.2x30	120	ATB
	30	3.0/2.2x30	120	ATB
350	30	3.5	54	ATB
	30	3.5	72	ATB
	30	3.5	84	ATB
	30	3.5	108	ATB
355	30	3.2/2.4x25.4	120	ATB
	30	3.2/2.4x30	120	ATB
400	30	3.5	60	ATB
	30	3.5	84	ATB
	30	3.5	96	ATB
	30	3.5	120	ATB
450	30	3.8	66	ATB
	30	3.8	108	ATB
500	30	4.0	72	ATB

Multirip TCT Saw Cooling Element

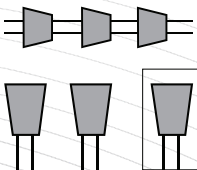
Gergaji Multirip Cooling Element AKM dilengkapi dengan slot pendingin untuk membantu menghilangkan residual-residual pemotongan selama penggunaan mata gergaji dan juga meningkatkan aliran udara dan/atau air pendingin untuk mendinginkan badan mata gergaji, sehingga menghasilkan mata pisau yang lebih efektif dan juga memperpanjang masa pakai dari gergaji.



ATB



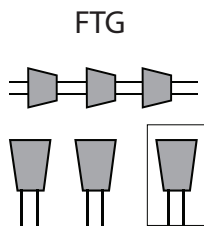
FTG



Properti Produk				
Diameter luar (mm)	Lubang as (mm)	Lebar mata/ Tebal badan (mm)	Jumlah gigi	Bentuk gigi
250	60 DKN	3.2	18	FTG
300	70 DKN	3.2	24	ATB
300	70 DKN	3.2	36	ATB
350	70 DKN	3.5	28	ATB
400	70 DKN	3.5	28	ATB

Multirip TCT Saw Wiper Slots

Gergaji Multirip Wiper Slots AKM dirancang khusus sebagai gergaji untuk mesin Multirip. Dilengkapi dengan wiper slots di badan gergaji untuk mencegah kayu yang dipotong menjepit gergaji dan menyebabkan gergaji terbakar.



Diameter luar (mm)	Lubang as (mm)	Lebar mata/Tebal badan (mm)	Jumlah gigi	Bentuk gigi
Properti Produk				
300	70 DKN	3.3	22+4	FTG
350	70 DKN	3.5	26+4	FTG
400	70 DKN	3.6	24+4	FTG
450	70 DKN	4.2	28+4	FTG

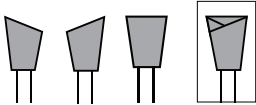
Multirip TCT Saw for Barecore

Gergaji Barecore AKM dirancang khusus untuk penggunaan di industri barecore. Dengan material baja berkualitas tinggi dan mata gergaji Tungsten Carbide (TCT), tidak perlu diragukan lagi kalau gergaji barecore AKM akan memberikan hasil yang sempurna dengan daya pakai gergaji yang lama.



Combination

T7(L R L R L R F)



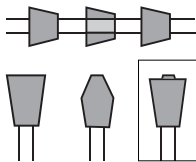
Diameter luar (mm)	Lubang as (mm)	Lebar mata/ Tebal badan (mm)	Jumlah gigi	Bentuk gigi
Properti Produk				
270	70 DKN (Gold)	2.2	35	T7
	70 DKN (Crome)	2.2	35	T7
	70 DKN (Teflon)	2.2	35	T7
	70 DKN (Gold)	5.0/4.0	35	T7
	70 DKN	5.0/4.0	35	T7
	70 DKN	2.2/1.7	35	T7
	70 DKN	2.2/1.7	35	T7
280	70 DKN (Gold)	2.2	35	T7
	70 DKN (Gold)	5.0/4.0	35	T7
	70 DKN	5.0/4.0	35	T7
	70 DKN	2.2/1.7	35	T7

MDF TCT Circular Saw

Gergaji MDF AKM dirancang khusus untuk pemotongan sempurna pada MDF, MDF Laminasi dan Chipboard. Mata gergaji akan meninggalkan hasil akhir yang halus, bersih, dan bebas serpihan pada tepi atas dan bawah. Dilengkapi dengan mata Tungsten Carbide (TCT) untuk memastikan gergaji tidak mudah tumpul karena kadar lem yang tinggi pada MDF. Dengan fitur jumlah gigi yang banyak dan mata TCG (Triple Chip) untuk memastikan hasil akhir yang sempurna



TCG



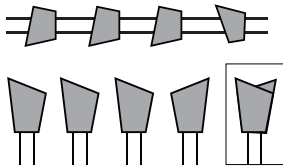
Properti Produk				
Diameter luar (mm)	Lubang as (mm)	Lebar mata/Tebal badan (mm)	Jumlah gigi	Bentuk gigi
250	30	3.2/2.2	80T	TCG
300	30	3.2/2.2	72T	TCG
	30	3.2/2.2	96T	TCG
350	30	3.5/2.5	84T	TCG
	30	3.5/2.5	108T	TCG

Plywood TCT Circular Saw

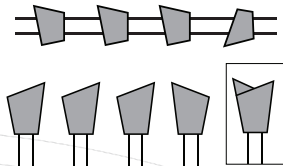
Gergaji Plywood AKM dirancang khusus untuk penggunaan di kayu lapis (plywood). Mata gergaji plywood AKM menggunakan desain mata 3L1R & 3R1L (lihat ilustrasi) untuk memberikan potongan yang rapi & sempurna sehingga dapat menghasilkan produk terbaik.



3L1R



3R1L



Properti Produk				
Diameter luar (mm)	Lubang as (mm)	Lebar mata/ Tebal badan (mm)	Jumlah gigi	Bentuk gigi
255	25.4	3.0/2.2	100T	3L1R
	25.4	3.0/2.2	100T	3R1L
305	25.4	3.2/2.2	120T	3L1R
	25.4	3.2/2.2	120T	3R1L
355	25.4	3.5/2.5	120T	3L1R
	25.4	3.5/2.5	120T	3R1L

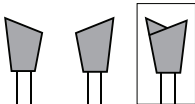
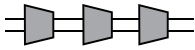
Scoring TCT Circular Saw

Gergaji Scoring terletak di depan gergaji utama dan berputar ke arah yang berlawanan dengan gergaji utama dengan tujuan untuk memotong potongan score atau groove.

Dalam memotong material komposit seperti plywood yang terdiri dari beberapa lapis, gergaji scoring digunakan untuk membuat potongan **score** atau **grove** di bagian bawah material untuk menghindari terjadinya **chipping** atau **blowout** pada saat gergaji utama bekerja sehingga dapat menghasilkan potongan yang bersih dan rapi.



ATB



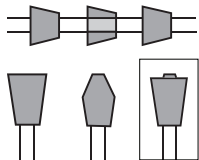
Properti Produk				
Diameter luar (mm)	Lubang as (mm)	Lebar mata/Tebal badan (mm)	Jumlah gigi	Bentuk gigi
100	20	2.8 ~ 3.6	2x10	ATB
120	20	2.8 ~ 3.6	2x12	ATB

Aluminium / Non Ferrous TCT Circular Saw

Gergaji Non-Ferrous AKM akan menghasilkan hasil akhir yang halus dan bebas serpihan sisa potongan saat memotong aluminium, kuningan, dan ekstrusi logam non-ferrous lainnya. Jumlah gigi yang tinggi dengan fitur **negative hook angle** memungkinkan gigi untuk mengiris material secara efisien.



TCG



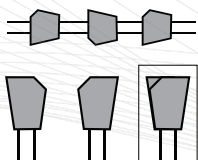
Produk Properti				
Diameter luar (mm)	Lubang as (mm)	Lebar mata/ Tebal badan (mm)	Jumlah gigi	Bentuk gigi
200	30	3.0/2.0	48	TCG
300	30	3.2/2.5	72	TCG
300	30	3.2/2.5	96	TCG
350	30	3.4/2.8	84	TCG
350	40	5.5/4.5	60	TCG

TCT Steel Saw

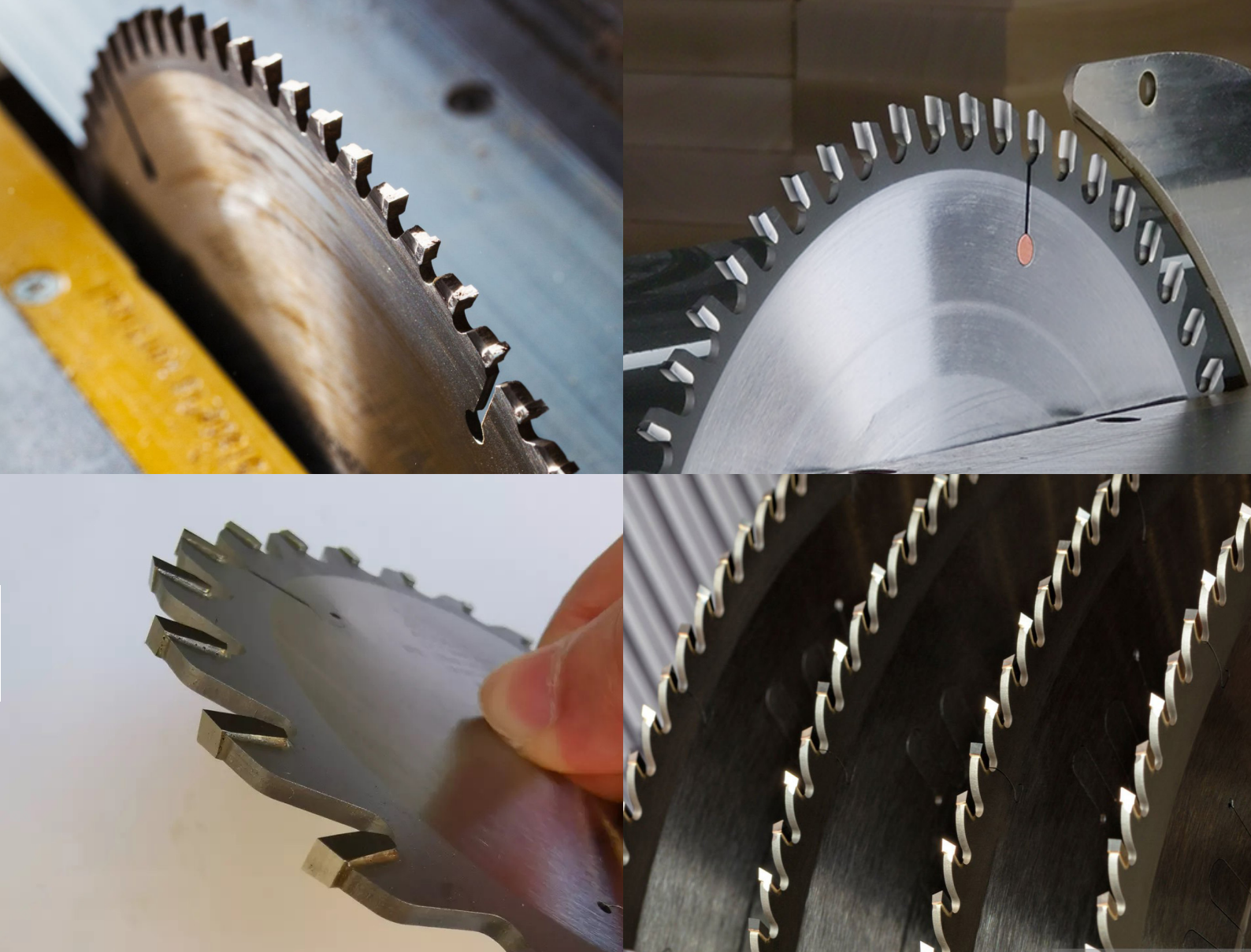
Gergaji AKM TCT Steel Saw menggunakan mata TCT untuk memotong logam secara cepat, bersih dan rapi. Gergaji ini juga dikenal sebagai **dry cut saw** atau **cold cut saw**. Gergaji AKM TCT Steel saw ini merupakan pilihan alternatif dari **abrasive chop saw** dengan kualitas yang tinggi dan biaya yang lebih efisien



FWF



Produk Properti				
Diameter luar (mm)	Lubang as (mm)	Lebar mata/ Tebal badan (mm)	Jumlah gigi	Bentuk gigi
305	25.4	2.2/1.8	60	FWF
	25.4	2.2/1.8	80	FWF
355	25.4	2.4/2.0	90	FWF
400	30	3.0/2.5	84	FWF



Profil Perusahaan

PT. AKS Tools didirikan pada tahun 2010 sebagai importir abrasif, pisau dan gergaji. Kami menyediakan berbagai pilihan produk berkualitas dengan harga terjangkau dari Finlandia, Jepang, Jerman dan Cina. Untuk memenuhi kebutuhan konsumen, kami menyediakan layanan konversi amplas untuk semua bentuk dan ukuran. Dengan fasilitas konversi modern, kami dapat menjamin konsistensi kualitas produk kami.

Telepon : (021) - 6622828
Email : sales@akstools.com
Alamat : Jl. Pluit Raya No. 1A Jakarta Utara, DKI Jakarta 14440





PT. AKS TOOLS
Abrasives - Knives - Saw



 E-Catalogue

